陕西贝恒节能建材有限公司年产 100 万 m^2 装配式轻质墙板产业化建设项目

竣工环境保护验收监测报告表

（固废）

建设单位：陕西贝恒节能建材有限公司

编制时间：二零二零年八月

建设单位法人代表：　　（签字）

项　目　负　责　人：

报　告　编　写　人：

建设单位：陕西贝恒节能建材有限公司（盖章）

电话:18821677987

邮编：711405

地址:陕西省柞水县小岭镇工业园区（李砭村）

编制单位：西安国祯环保工程有限公司　　（盖章）

电话:029-81118981

传真:029-81118981

邮编：711405

地址:

目录

表一 项目基本情况.....1
表二 项目建设情况.....3
表三 生产工艺流程及污染物分析.....11
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定..15
表五 环境管理检查.....17
表六 验收结论及建议.....18

附图：

附图 1 项目地理位置图
附图 2 项目四邻关系图
附图 3 项目总平面布置图
附图 4 项目环保示例图

附件：

附件 1 环评批复
附件 2 危险废物处置合同

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 100 万 m² 装配式轻质墙板产业化建设项目				
建设单位名称	陕西贝恒节能建材有限公司				
建设项目性质	☑新建 □改扩建 □技改				
建设地点	陕西省柞水县小岭镇工业园区（李砭村）				
设计生产能力	年产 100 万 m² 装配式轻质墙板。				
实际生产能力	/				
建设项目环评时间	2017.10	开工日期	/		
调试时间	/	验收现场监测时间	2020.7		
环评报告表审批部门	柞水县环境保护局	环评报告表编制单位	机械工业勘察设计研究院有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	12040	环保投资总概算（万元）	40.9	比例	0.34%
实际总投资（万元）	12040	实际环保投资（万元）	42.9	比例	0.356%
验收监测依据	（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）； （2）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号； （3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2015 年修订）； （4）《中华人民共和国固体废物污染防治法》（2016 年修正）； （5）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修订）； （6）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日修订版）； （7）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，生态环境部公告，2018 年第 9 号； （8）《陕西贝恒节能建材有限公司年产 100 万 m² 装配式轻质墙板产业化建设项目环境影响报告表》（机械工业勘察设计研究院有限公司，2017 年）； （9）《陕西贝恒节能建材有限公司年产 100 万 m² 装配式轻质墙板产业化建设项目环境影响报告表的批复》，柞水县环境保护局，柞环批复[2017]11 号； （10） 陕西贝恒节能建材有限公司提供的与项目有关的其他技术资料。				

验收监测标准标号、级别、限制	**污染物排放标准：** 一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB 18599-2001 及 2013 修改单中有关规定；危险废弃物执行《危险废物贮存污染控制标准》GB 18597-2001 及 2013 修改单中有关规定。

表二 项目建设情况

2.1 建设项目基本情况

陕西贝恒节能建材有限公司位于陕西省柞水县小岭镇工业园区（李砭村），项目所在地块中心地理坐标为 33°68′62″N，109°11′22″E。其占地面积 35298m²。本项目在原年产 20 万吨尾矿聚合物干粉建材厂区新建一条年产 100 万 m² 装配式轻质墙板的生产线，并配套建设相关辅助设施。

该项目于 2017 年 10 月委托机械工业勘察设计研究院有限公司完成了建设项目环境影响报告表，并于 2017 年 12 月 4 日取得了柞水县环境保护局关于《陕西贝恒节能建材有限公司年产 100 万 m² 装配式轻质墙板产业化建设项目环境影响报告表的批复》柞环批复[2017]11 号。

目前，该项目各项环保设施运行良好，经商洛市生态环境局柞水县分局同意， 陕西贝恒节能建材有限公司申请该项目竣工环境保护验收。

根据国务院《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，为切实做好建设项目的环境保护工作，实施可持续发展， 陕西贝恒节能建材有限公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作。其于 2020 年 7 月 6 日对该项目的环境保护设施的运行及其效果、“三废”处理和综合利用、污染物排放、环境管理等情况进行了全面检查。于 2020 年 7 月 9 日~10 日委托陕西华境检测技术服务有限公司进行了现场监测。根据验收监测数据和现场检查的情况，在查阅和分析有关文件及技术资料的基础上，编制完成《陕西贝恒节能建材有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2.2 项目建设内容及规模

陕西贝恒节能建材有限公司位于陕西省柞水县小岭镇工业园区（李砭村）项目总用地面积约 35298 m²，新建一条年产 100 万 m² 装配式轻质墙板的生产线， 并配套建设相关辅助设施。装配式轻质墙板产业化项目的生产厂房、办公楼、门卫室均依托厂区在建年产 20 万吨尾矿聚合物干粉建材建设项目的相应设施，不再新建生产厂房、办公楼、门卫室。

表 2-1 该项目主要建设内容一览表

类型	建筑名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产厂房	依托年产 20 万吨尾矿聚合物干粉建材建设项目已建的生产厂房，	依托年产 20 万吨尾矿聚合物干粉建材建设项目已建的生产厂房，	与环评一致

			装配式轻质墙板生产线占生产厂房一半区域。本项目生产区占地面积 1648.8 m²，长 91.6m、宽 18m，主要进行年产 100 万 m² 的装配式轻质墙板的加工制造	装配式轻质墙板生产线占生产厂房一半区域。本项目生产区占地面积 1648.8 m²，长 91.6m、宽 18m，主要进行年产 100 万 m² 的装配式轻质墙板的加工制造	
辅助工程	办公楼		依托年产 20 万吨尾矿聚合物干粉建材建设项目已建的办公楼，占地面积为 1500 m²，三层框架结构，主要包括办公室、会议室、产品展厅等	依托年产 20 万吨尾矿聚合物干粉建材建设项目已建的办公楼，占地面积为 1500 m²，三层框架结构，主要包括办公室、会议室、产品展厅等	与环评一致
	门卫		占地面积为 50 m²，一层框架结构	依托原有占地面积为 50 m²，一层框架结构	与环评一致
储运工程	储存工程	原材料库房	占地面积为 300m²，位于实验楼以北区域，主要用于钢丝网片、网格布、阻燃型聚苯颗粒（EPS）的临时储存	占地面积为 300m²，位于实验楼以北区域，主要用于钢丝网片、网格布、阻燃型聚苯颗粒（EPS）的临时储存	与环评一致
		实验楼	位于生产厂房内，占地面积为 200m²，位于装配式轻质墙板生产线西侧，2 层，轻钢结构	位于生产厂房内，占地面积为 200m²，位于装配式轻质墙板生产线西侧，2 层，轻钢结构	与环评一致
		化学品库	位于实验楼内，面积 40m²，地面进行重点防渗处理。贮存的化学品有蒸汽发生器能源-轻质柴油、有机硅脱模剂、液压油、润滑油。其中，轻质柴油最多一次贮存量为 170kg（1 桶）；有机硅脱模剂最多一次贮存量 100kg（2 桶）；液压油最多一次贮存量为 100kg（1 桶）；润滑油最多一次贮存量为 50kg（1 桶）	位于实验楼内，面积 40m²，地面进行重点防渗处理。贮存的化学品有蒸汽发生器能源-轻质柴油、有机硅脱模剂、液压油、润滑油。其中，轻质柴油最多一次贮存量为 170kg（1 桶）；有机硅脱模剂最多一次贮存量 100kg（2 桶）；液压油最多一次贮存量为 100kg（1 桶）；润滑油最多一次贮存量为 50kg（1 桶）	与环评一致
	危废暂存库		位于生产车间东南角，面积 35m²，用于临时储存废液压油、废润滑油、含脱模剂废物、废活性炭	位于生产车间东南角，面积 35m²，用于临时储存废液压油、废润滑油、含脱模剂废物、废活性炭	与环评一致
	水泥仓		1 座，容积 77m³，位于生产厂房北侧	1 座，容积 77m³，位于生产厂房北侧	与环评一致
	粉煤灰仓		1 座，容积 77m³，与水泥仓并排布置	1 座，容积 77m³，与水泥仓并排布置	与环评一致
	机制砂仓		1 座，容积 77m³，与粉煤灰仓并排布置	1 座，容积 77m³，与粉煤灰仓并排布置	与环评一致
	尾矿渣螺		1 条，长 30m，宽 1.2m 的封	1 条，长 30m，宽 1.2m 的封	与环评一致

	旋传送带	闭螺旋传送带，从铁力耐特绿色建材有限公司尾矿场直接传送至项目尾矿渣计量装置	闭螺旋传送带，从铁力耐特绿色建材有限公司尾矿场直接传送至项目尾矿渣计量装置	
	产品堆场	位于生产厂房南侧，占地面积约为 1374 m²，主要为加工完成，检验合格的轻质墙板的临时堆放	位于生产厂房南侧，占地面积约为 1374 m²，主要为加工完成，检验合格的轻质墙板的临时堆放	与环评一致
	厂区运输道路	厂区运输道路网，总面积约为 25742m²	依托厂区运输道路网，总面积约为 25742m²	与环评一致
公用工程	给水	园区自来水供给	依托园区自来水供给	与环评一致
	供电	供电由小岭镇市政电网供给	供电由小岭镇市政电网供给	与环评一致
	采暖与制冷	生产厂房不设采暖与制冷设施，办公楼内冬季采用电暖气取暖	生产厂房不设采暖与制冷设施，办公楼内冬季采用电暖气取暖	与环评一致
环保工程	废气治理	a 水泥仓呼吸口粉尘：项目设有 1 座 77 m³ 的水泥仓，气流输送物料，粉尘经仓顶的 1 台袋式除尘器处理后经仓口（不低于 15m）高空排放；b 粉煤灰仓呼吸口粉尘：项目设有 1 座 77 m³ 的粉煤灰仓， 气流输送物料，粉尘经仓顶的 1 台袋式除尘器处理后经仓口（不 低于 15m）高空排放；c 机制砂仓呼吸口粉尘：项目设有 1 座 77 m³ 的机制砂仓，气流输送物料，粉尘经仓顶的 1 台袋式除尘器处理 后经仓口（不低于 15m）高空排放；d 罐车放空口粉尘：经延长送风时间，送风结束后静止几分钟，减少粉尘产生，少量粉尘在卸料区呈无组织排放；e 食堂油烟：经油烟净化器处理后 15m 高排气筒高空排放；f 有机废气：发泡机和料笼上方设置集气罩（收集速率不低于 95%）和抽风系统	a 水泥仓呼吸口粉尘：项目设有 1 座 77 m³ 的水泥仓，气流输送物料，配套安装袋式除尘器收集气流输送过程中引起的粉尘，收集的粉尘直接回到仓内，不外排；b 粉煤灰仓呼吸口粉尘：项目设有 1 座 77 m³ 的粉煤灰仓，气流输送物料，配套安装袋式除尘器收集气流输送过程中引起的粉尘，收集的粉尘直接回到仓内，不外排；c 机制砂仓呼吸口粉尘：项目设有 1 座 77 m³ 的机制砂仓，气流输送物料，配套安装袋式除尘器收集气流输送过程中引起的粉尘，收集的粉尘直接回到仓内，不外排；d 罐车放空口粉尘：经延长送风时间，送风结束后静止几分钟，减少粉尘产生，少量粉尘在卸料区呈无组织排放；e 食堂油烟：经油烟净化器处理后 15m 高排气筒高空排放；f 有机废气：发泡机和料笼上方设置	水泥仓、粉煤灰仓、机制砂仓配套安装袋式除尘器收集气流输送过程中引起的粉尘，收集的粉尘直接回到仓内，不外排；食堂未建设

		（抽风能力不低于10000m³/h），将产生的有机废气收集后经管道进入活性炭吸附装置处理后由不低于15m的排气筒排放。	集气罩（收集速率不低于95%）和抽风系统（抽风能力不低于10000m³/h），将产生的有机废气收集后经管道进入活性炭吸附装置处理后由不低于15m的排气筒排放。	
	固废治理	项目运行期产生的危险废物包括废液压油、废润滑油、含脱模剂废料、废活性炭，分类收集后，临时贮存于危废暂存库，其中，废活性炭由厂家回收处置，而废润滑油、废液压油、含脱模剂废料委托有资质单位定期处置。危废暂存库位于生产车间东南角，面积35m2；化学品桶临时贮存于危废暂存库内，定期返回厂家再利用；拆模碎料、经检验为不合格产品集中收集后作为建筑垃圾处理；生活垃圾委托环卫部门定期处理。	项目运行期产生的危险废物包括废液压油、废润滑油、含脱模剂废料、废活性炭，分类收集后，临时贮存于危废暂存库，其中，废活性炭由厂家回收处置，而废润滑油、废液压油、含脱模剂废料委托有资质单位定期处置。危废暂存库位于生产车间东南角，面积35m2；化学品桶临时贮存于危废暂存库内，定期返回厂家再利用；拆模碎料均采用综合利用；生活垃圾委托环卫部门定期处理。	与环评一致
	废水治理	生产废水集中排至生产厂房东北侧容积为80m³的沉淀池内，经沉淀、砂石分离后回用于生产，不外排；由于近期小岭镇工业园区 市政污水管网未铺设到位，生活污水一并排入厂区新建的1座容积为27m³化粪池，每周定期掏运。待园区污水处理厂通水运行后，本项目将依托市政污水管网处理生活污水。	生产废水集中排至生产厂房东北侧容积为80m³的沉淀池内，经沉淀、砂石分离后回用于生产，不外排；由于近期小岭镇工业园区 市政污水管网未铺设到位，生活污水一并排入厂区新建的1座容积为27m³化粪池，每周定期掏运。待园区污水处理厂通水运行后，本项目将依托市政污水管网处理生活污水。	与环评一致
	噪声治理	选用低噪设备、房间隔声、基础减振、距离衰减等措施	选用低噪设备、房间隔声、基础减振、距离衰减等措施	与环评一致
	分区防渗	化学品库、危废暂存库作为重点防渗区，采用2mm以上高密度聚乙烯材料防渗基础，渗透系数小于10-10cm/s	化学品库、危废暂存库作为重点防渗区，采用2mm以上高密度聚乙烯材料防渗基础，渗透系数小于10-10cm/s	与环评一致

	绿化	绿化面积 3529.8m²，绿化率 10%	绿化面积 3529.8m²，绿化率 10%	与环评一致

表 2-2 项目设备一览表

序号	工序	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	生产设备	清扫机	/	台	4	新建
		自动移动模车	90/120	台	80	新建
		发泡机	SPJ150，生产能力 300kg/h，蒸汽消耗量 0.5t/h	套	1	新建
		送料风机	/	台	5	新建
		料笼	4m×4m×6	个	8	新建
		蒸汽发生器（轻质柴油）	LSS-0.3-0.7-Y，功率 0.3t/h，热效应 91%~95%，轻质柴油消耗量 25L/h	台	2	新建
		轨道设施	GAHT/300A	米	600	新建
		水泥仓	77m³	座	1	新建
		机制砂仓	77m³	座	1	新建
		粉煤灰仓	77m³	座	1	新建
		称重传感器及显示器	CS-13-500KG/XK3190-C8	套	1	新建
		犁刀式搅拌一体机	X250	台	2	新建
		同步压力储料注料系统	/	台	4	新建
		全自动感应注浆机	/	台	4	新建
		卷扬机	JM5T	台	8	新建
		液压系统	1 带 8 缸	套	2	新建
		脱模翻板机	/	套	4	新建
		空压机	/	台	1	新建
		中控平台	/	台	1	依托
		摆渡车	/	台	2	新建
		振捣台	/	台	2	新建
		叉车	/	台	5	新建
2	试验设备	电子万能拉力试验机	5000N/5t	台	1	新建
		实验用搅拌机		台	1	新建
		电动鼓风干燥箱		台	1	新建
		电子天平		台	2	新建
		标准筛		套	1	新建
		试验室用温度湿度计		套	3	新建
		立式试模	0.2 m³	套	1	新建

		试验用抗压架		套	1	新建
		试验用抗折夹具		套	1	新建
		容量筒等常用工具		套	1	新建

项目实际设备基本与环评文件一致。

2.3 地理位置及周围环境

陕西贝恒节能建材有限公司租赁位于陕西省柞水县小岭镇工业园区（李砭村）现有厂房。项目所在地块中心地理坐标为为 33°68′62″N，109°11′22″E。项目西侧紧邻山柞高速，南侧为柞水县居民住宅，西邻砂石厂，东邻服装厂，北侧有社川河流过。项目地理位置优越，交通便利，市政基础设施配套较为齐全。故项目所在地基本设施能够满足本项目要求。

2.4 劳动定员及工作制度

①工作制度：全年工作 284 天，每天工作 8 小时。

②劳动定员：项目定员 40 人。

2.5 环保设施投入

新建项目总投资 12040 万元，环保投资 42.9 万元，其中固体废物环保投资额为 2.5 万元。投资明细见下表 2-3。

表 2-3 项目环保投资一览表

序号	类别	污染源	环保措施	投资费用（万元）
1	大气污染防治	发泡机、料笼	集气罩+抽风装置+活性炭吸附装置+15m 排气筒	4.6
		蒸汽发生器	1 根 15m 排气筒	1.6
		水泥仓	1 套“仓顶袋式除尘器”	3
		粉煤灰仓	1 套“仓顶袋式除尘器”	3
		机制砂仓	1 套“仓顶袋式除尘器”	3
		搅拌粉尘	1 套脉冲反吹除尘器	3.5
2	水污染防治	生产废水	沉淀池	3
		生活污水	隔油池+1 座容积为 27m³ 化粪池	2
		危险废物	危废暂存库设防渗层，渗透系数小于 10^{-10}cm/s	2

3	固体废物防治	生活垃圾	垃圾箱、垃圾桶等	0.5
4	噪声防治	产生噪声的设备	减震垫、消声器等	2.2
5	绿化		绿地面积约 3529.8m²	4.5
6	环保设施运行和维护费用			10
合计				42.9

2.6 环保设施验收清单

表 2-4 项目环保设施验收清单

类别	污染源	环保设施	位置	设施数量	验收内容	验收标准
固体废物	一般工业固体废物	/	厂房内	/	处置率 100%	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）
	危险废物	危废暂存库，地面重点防渗处置	生产车间东南角	1 座，35m²	处置率 100%	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597 - 2001)及其 2013 年修改单中要求暂存
	生活垃圾	带盖垃圾桶（箱）	厂区内	若干	处置率 100%	全部处置

2.7 项目与环评变更情况

项目建设与环评报告及环评批复基本一致。

项目环保设施变动情况：

1、环评中在食堂中设置中型油烟净化器，实际建设中未设置食堂。

2、环评中水泥仓、粉煤灰仓、机制砂仓，各仓顶均配置袋式除尘器，处理后经仓口（不低于 15m）高空排放，实际建设中仓顶配套安装袋式除尘器收集气流输送过程中引起的粉尘，收集的粉尘直接回到仓内。

2.8 项目环评时存在的环境问题

本项目为新建项目，环评时原项目存在的环保问题如下：

1、在建原有项目主要出入口未设置渣土运输车辆的清洗平台及沉淀池等设施；

2、在建原有项目的场地南及东南面未设置围栏。

2.9 项目针对原有环保问题提出的整改措施

1、环评要求在场地南及东南面必须设置 1.8m 以上的硬质围墙或围挡，严禁敞开式作业；

2、环评要求必须配备专门的清洗设备及人员，负责对施工场地出入的运输车辆及时冲洗，保证运输车辆不携带泥土驶出工地；

表三 生产工艺流程及污染物分析

3.1 生产工艺流程

项目工艺流程及产污环节简介：

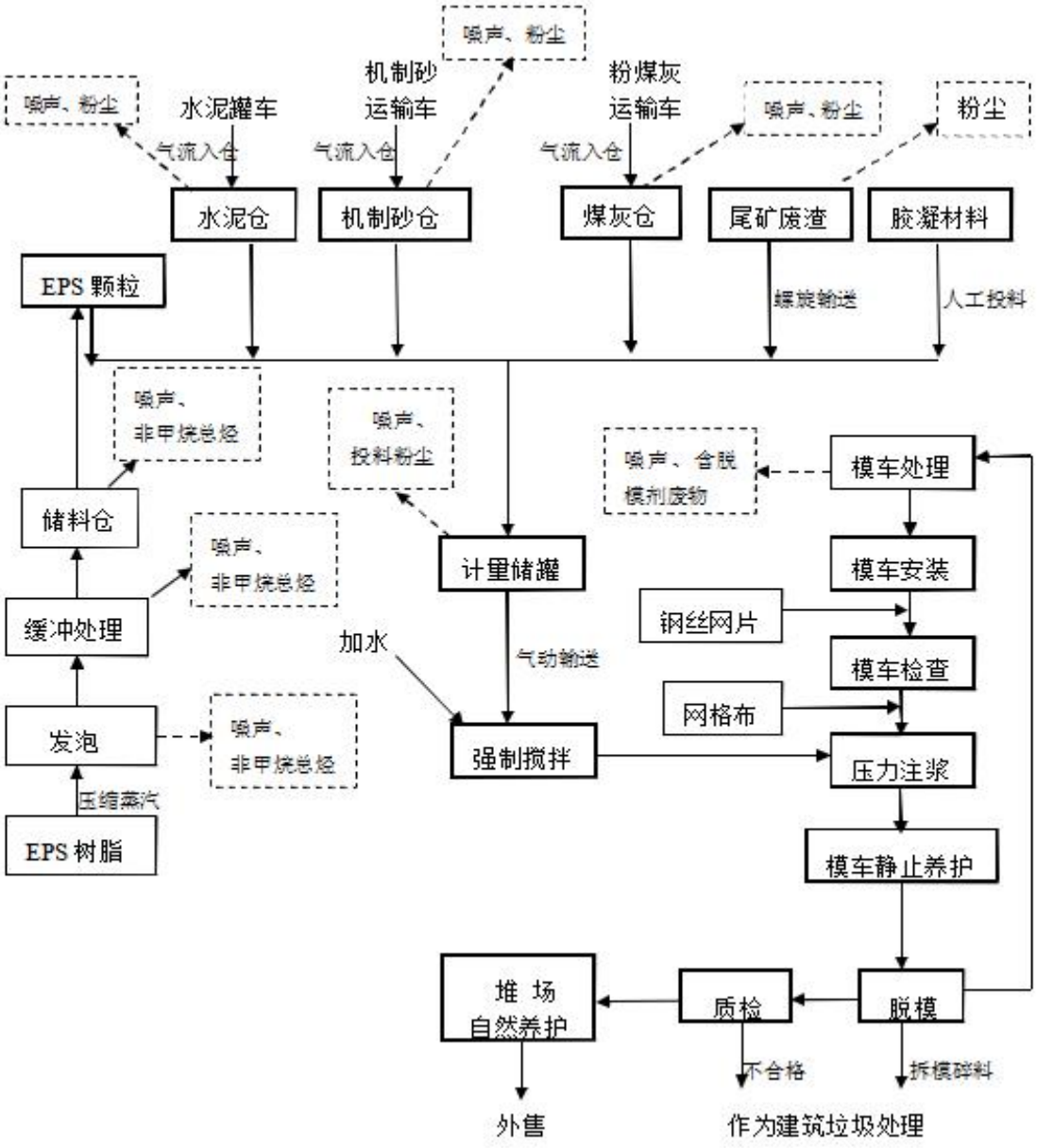

图 3-1 生产工艺流程及产污环节点图

本企业生产工艺流程如下：

1、水泥、机制砂、粉煤灰入仓

项目采用的散装水泥、机制砂及粉煤灰均由罐车运送至厂区，通过罐车自带的气泵气流分别将水泥、机制砂及粉煤灰输入并排设置的水泥仓、机制砂仓及粉煤灰仓。项目

共设水泥仓 1 座，机制砂仓 1 座、粉煤灰仓 1 座，容积皆为 77 m3，仓顶均配套安装袋式除尘器收集气流输送过程中引起的粉尘，收集的粉尘直接回到仓内。

2、EPS 颗粒制配及发泡

EPS 颗粒制配发泡包括预发和熟化两过程。在预发过程中，含有发泡剂（戊烷）的珠粒在压缩蒸汽作用下缓慢加热至 80℃以上，珠粒内的发泡剂受热汽化产生压力，而使珠粒膨胀，并形成互不连通的泡孔。同时，蒸汽也渗透到已膨胀的泡孔中，增加了泡孔内的总压力。随着蒸汽不断渗入，压力也不断增大，珠粒的体积也不断增加，达到预定发泡倍数后，自出料口送出机桶。

将预发好的 EPS 珠粒转移至熟化笼内，一方面使其自然干燥，另一方面使空气通过泡孔膜渗透到泡孔内部，使泡孔内的压力与外界压力相平衡，珠粒具有弹性，达到熟化的目的。熟化时间由所用珠粒的规格、制品的密度要求，需 4 小时左右，为提高制品质量，在条件允许下可延长时间，由试验而定。

本项目在发泡机和料笼上方设置集气罩（收集效率不低于 95%）和抽风系统（抽风能力不低于 10000m^3/h），将产生的戊烷收集后经管道进入活性炭吸附装置处理后由不低于 15m 的排气筒排放。

3、出料、计量

项目生产原料均采用电子计量，聚苯 EPS 颗粒通过气阀控制输送至计量仓，计量后通过自动风输送至搅拌机中；水泥、粉煤灰和机制砂经管道依次输送至密闭计量斗中，后经管道由气动阀控制输送至搅拌机；尾矿渣通过密闭螺旋输送皮带输送至密闭计量斗中，后经管道由气动阀控制输送至搅拌机中，计量斗与搅拌机之间采用管道密闭连接， 接口处采用厚帆布进行软连接；水经计量后利用气动阀控制输送至搅拌机中；添加的胶凝材料因用量较少，采用人工称重的方式进行计量，计量后利用提升机输送至搅拌机中。

项目在水泥、粉煤灰和机制砂仓顶设有袋式除尘器收集粉尘。

4、搅拌、二次搅拌

搅拌机配套 1 台脉冲反吹式除尘器，各物料输送至搅拌机中搅拌均匀后，进入搅拌机下的双卧轴密闭强制式搅拌机中进行再次搅拌均匀。

5、模车安装

模车经组装成浇注模具，在模具组装结束后，采用毛刷涂上稀释的有机硅脱模剂，有机硅脱模剂稀释采用自来水稀释，稀释比例约为 1:10。

6、压力注浆

网格布外购时为卷材，宽幅按工艺要求设计，厂内裁剪只需按照工艺长度裁剪，裁剪为人工裁剪。裁剪的网格布人工放入模车的隔槽内，以增加墙板的强度。搅拌均匀的原材料采用浆料输送泵，由自动感应注料系统将浆料注入模车成型。

7、模车静止养护

浇注后，模车不能立即拆开，在模车上静养 12h，静养过程中不需加热、不需洒水养护，充分利用水泥水化热自然养护。

3.2 固体废物及治理设施/措施

（1）一般工业固废

本项目运行期产生的一般工业固废包括除尘装置收集的除尘灰、拆模碎料及不合格产品、沉淀池泥渣，产生量共计 128.24t/a。其中，除尘灰、沉淀池泥渣主要是生产原料，全部收集后回用于生产，不外排；拆模碎料及不合格产品作为建筑垃圾处置。

（2）含脱模剂废料

本项目在模具组装结束后，采用毛刷涂上稀释的有机硅脱模剂，预计年产废毛刷等涂模用材以及收集的废脱模料约为 0.05t/a。

本项目采用的有机硅脱模剂活性成分是聚甲基硅氧烷，根据《国家危险废物名录》（2016 版），聚甲基硅氧烷不在其危废名录中，不属于危险废物。但有机硅脱模剂中有机溶剂为苯乙烯，其含量约为 30%，根据《国家危险废物名录》（2016 版），苯乙烯属于《国家危险废物名录》(2016 版)危废名录中废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)中非特定行业（900-402-06），经收集后危废暂存库安全贮存，并委托有资质单位定期处置。

（3）废液压油及含油废物

根据国家《国家危险废物名录》（2016 版），含油废手套、含油抹布，属于危险废物豁免管理清单中的物品，根据建设单位提供资料，项目年用量约为 0.003t/a，经收集后于危废暂存库安全贮存，并委托有资质单位定期处置。

项目废液压油产生量约 0.397t/a，属于危险废物，经收集后安全暂存，委托有资质单位定期处置。

项目废润滑油产生量约 0.06t/a，属于危险废物，经收集后于危废暂存库安全贮存，并委托有资质单位定期处置。

根据《关于用于原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器是否属于危险废物问题的复函》（环函[2014]126 号），项目化学品桶返回厂家再利用，不计为固废，也不属于危险废物，其中包括液压油桶、脱模剂桶、发泡剂桶。厂内暂存时按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597 - 2001)及其 2013 年修改单中要求暂存。

（4）废活性炭

项目在发泡机和料笼上方设置集气罩（收集速率不低于 95%）和抽风系统（抽风能力不低于 10000m^3/h），将发泡阶段产生的戊烷收集后经管道进入活性炭吸附装置处理后由不低于 15m 的排气筒排放。根据类比，一般活性炭的吸附能力约为 25kg（废气）/100kg（活性炭），因此，根据项目进入活性炭吸附装置的戊烷量为 39 t/a 估算，项目每年活性炭用量 156 t/a，更换周期为每个月更换一次，每次更换量 13 t/月，废活性炭属于《国家危险废物名录》（2016 版）危废名录中其他废物（HW49）中非特定行业（900-039-49），经收集后危废暂存库安全贮存，并由厂家回收处置。

（5）生活垃圾

本项目厂区及办公楼设置垃圾收集桶，生活垃圾全年产生量 6t/a，集中收集存放，交环卫部门定期清运，生活垃圾桶应加盖，尽量做到日产日清，对周围环境影响较小。综上所述，本工程产生的各类固体废弃物在得到有效的处理或处置条件下，对周围环境产生的影响较小。

表四　建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环评报告表主要结论

陕西贝恒节能建材有限公司建设项目成立于 2015 年 8 月，其位于陕西省柞水县小岭镇工业园区（李砭村）现有厂房用作装配式轻质墙板的生产。其占地面积 35298m²。主要包括 1 个生产车间、1 个实验楼、1 个原材料库房、1 个化学品库。项目总投资 12040 万，其中环保投资 40.9 万元。

本项目主要从事装配式轻质墙板项目生产，项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中的限制类及淘汰类。所以本项目的建设符合国家产业政策。

陕西贝恒节能建材有限公司位于陕西省柞水县小岭镇工业园区（李砭村），项目不属于自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区和其他需要特别保护等法律法规禁止开发建设的区域。项目厂址内水、电、通讯设施等供应便利且有保障，基础设施条件良好，交通便利，具有良好的区位优势，适宜本项目建设。

4.2 环评审批部门审批决定

你公司报来的《关于申请陕西贝恒建材有限公司年产100 万㎡装配式轻质墙板产业化项目环境影响报告表审批的请示》 及相关材料收悉，经局务会研究，现批复如下：

一、该项目位于柞水县小岭工业园区，建设性质为新建， 主要建设规模及内容为：建设年产100万武装配式轻质墙板生 产线1条及相关配套设施等。该项目总投资12040万元，其中 环保投资40.9万元，占工程总投资的0.34%。

经审查，项目在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施后，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。 在采取有效的环境风险防范措施的前提下，该项目环境影响报 告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

二、项目建设和运营管理中应重点做好以下工作：

1、加强施工期环境管理。项目在施工过程中应按照《报告表》要求采取有效防治措施，减轻废气、废水、噪声、固体废物对周边环境造成影响。

2、 加强废气污染物控制管理。水泥仓、粉煤灰仓和机制砂 仓等呼吸口粉尘必须通过袋式除尘器处理后经不低于15米的排气筒高空外排；有机废气通过集气罩收集后经管道进入活性炭吸附装置处理后由不低于15米的排气筒排放，确保废气污染物达标排放。

3、 强化废水污染防治工作。生产废水必须建立废水收集回用系统，不外排；食堂餐饮废水和生活污水严格按照环评要求落实措施，切实做到废水零排放。

4、 做好噪声污染防治。尽量选用低噪声设备，并采取隔声、 减振等降噪措施，加强绿化和设备的维护保养，切实保证项目区周围居民不受噪声、振动超标影响。

5、 做好固体废物污染防治工作。项目运行产生的废液压油、废活性炭等危险废物，妥善暂存至危废库，并委托有资质单位定期处置，危废库按相关规定要求规范建设；生活垃圾应安排专人清扫，做到分类收集、统一清运、集中处置。

6、 建设单位在建设和运营中要加强环境管理，建立健全环境保护的各项管理制度，成立专门的环保机构和管理人员，制定切实可行的突发环境事件应急预案；健全环保设施运行台账，主动接受环保工作人员的监督管理。

三、该项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作由柞水县环境监察大队负责实施。

四、项目建设必须严格执行环保“三同时”制度，确保环保投资足额到位。项目竣工后，按规定程序及时申请竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投入运营。

五、本批复自下达之日起，该项目的性质、规模、地点、采 用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

表五环境管理检查

项目基本落实了环评报告表中提出的各项污染防治对策，并对污染源采取了相应防治措施，环境管理制度执行、环保设施运行及维护情况良好。

表 5-1 项目环评报告批复意见及落实情况

环评批复	落实情况
做好固体废物污染防治工作。项目运行产生的废液压油、废活性炭等危险废物，妥善暂存至危废库，并委托有资质单位定期处置，危废库按相关规定要求规范建设；生活垃圾应安排专人清扫，做到分类收集、统一清运、集中处置	危废暂存库危废暂存库位于生产车间东南角，面积 35m²，地面进行重点防渗处理。项目运行期产生的危险废物包括废液压油、废润滑油、含脱模剂 废料、废活性炭，分类收集后，临时贮存于危废暂存库，其中，废活 性炭由厂家回收处置，而废润滑油、废液压油、含脱模剂废料委 托有资质单位定期处置。；化学品桶临时贮存于危废暂存库内，定期返回厂家再利用；生活垃圾委托环卫部门定期处理。

表六 验收结论及建议

6.1 验收评价结论

陕西贝恒节能建材有限公司年产 100 万 m² 装配式轻质墙板产业化建设项目环评及环保管理部门批复等文件资料基本齐全，各项环保措施已建成，环保设施运转正常，环境管理措施落实。企业在建设中落实了环评及批复的要求。并向商洛市生态环境局柞水县分局进行了陕西贝恒节能建材有限公司年产 100 万 m² 装配式轻质墙板产业化建设项目应急预案备案。

项目运行期产生的一般工业固废包括除尘装置收集的除尘灰、拆模碎料、沉淀池泥渣，产生量共计 128.24t/a。其中，除尘灰、沉淀池泥渣及拆模碎料主要是生产原料，全部收集后回用于生产，不外排。项目运行期产生的危险废物包括废液压油、废润滑油、含脱模剂废料、废活性炭，分类收集后，临时贮存于危废暂存库，其中，废活性炭由厂家回收处置，而废润滑油、废液压油、含脱模剂废料委托有资质单位定期处置。生活垃圾集中收集存放，交环卫部门定期清运，对周围环境影响较小。

综上所述：该项目各项环保设施能够按照环境影响评价的要求建设，符合验收条件，建议通过竣工环境保护（固废）验收。

6.2 验收建议

该项目交付使用后应对危废暂存库进行定期维护保养及各项检查，确保废液压油、废润滑油不会渗漏影响环境。

附表　　建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

审批经办人：　　**填表人（签字）：**　　**项目经办人（签字）：**

建设项目名称	陕西贝恒节能建材有限公司年产 100 万 m² 装配式轻质墙板产业化建设项目			建设地点		陕西省柞水县小岭镇工业园区（李砭村）					
建设单位	陕西贝恒节能建材有限公司			邮编		711405		电话		18821677987	
行业类别	C3024 轻质建筑材料制造			项目性质		新建√　改扩建　技改					
设计生产能力	年产 100 万 m² 装配式轻质墙板					建设项目开工日期			/		
实际生产量	年产 100 万 m² 装配式轻质墙板					投入试运行日期			2019年11月		
报告表审批部门	柞水县环境保护局			文号		柞环批复[2017]11号		时间	2017年12月4日		
初步设计审批部门	/			文号		/		时间	/		
报告表编制单位	机械工业勘察设计研究院有限公司			投资总概算		12040 万元					
环保设施设计单位	/			环保投资概算		40.9万元		比例	0.34%		
环保设施施工单位	/			实际总投资		12040 万元					
环保验收监测单位	陕西华境检测技术服务有限公司			实际环保投资		42.9万元		比例	0.356%		
废气治理	18.7	废水治理	5	噪声治理	2.2	固废治理	2.5	绿化及生态	4.5	其它	10

污　染　控　制　指　标

控制项目	原有排放量(1)	新建部分产生量(2)	新建部分处理削减量(3)	以新带老削减量(4)	排放增减量(5)	排放总量(6)	环评建议排放量(7)	区域削减量(8)	处理前浓度(9)	实际排放浓度(10)	允许排放浓度(11)
废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
COD	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NH_3-N	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
废气						/	/				
非甲烷总烃						2126.25	/				

单位：废气量：×10^4 标米 ^{3}/年；废水、固废量：万吨/年；水中汞、镉、铅、砷、六价铬、氰化物为千克/年，其他项目均为吨/年；　废水浓度：毫克/升；　废气浓度：　毫克/立方米；

注：此表由监测站填写，附在监测报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。

其中：　（5）=（2）-（3）-（4）；　　（6）=（2）-（3）+（1）-（4）